

# Combos para Agua Caliente Sanitaria



Producto certificado por:



Refrig.  
R-134A



Apoyo solar  
térmico



Modo  
Economic



Unidad ACS



Depósito  
ACS

			Solar térmico			
Modelo			RSJ-15/190RDN3-F	RSJ-35/300RDN3-F1	RSJA2-16/190S	RSJA2-23/300S
Alimentación	V/f/Hz		220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50
Temperatura exterior 15/12°C (bulbo seco/bulbo húmedo) agua entrada salida 15/45°C	Capacidad calorífica	kW	1.45	3	1.62	2.3
	COP		3.8	3.83	3.86	4.34
Resistencias eléctricas	Apoyo de serie	kW	3	3	3	3
	SCOPdhw (EN 16147:2017)		2.97	3.21	3.13	3.59
Entrada y salida de aire	Diámetro	mm	160	190	160	190
	Presión estática útil	Pa	25	25	25	45
	Longitud máxima	m	≤ 10	≤ 10	≤ 10	≤ 10
	Caudal de aire exterior	m³/h	182/230/270	312/355/414	270	414
Rango de trabajo	Máx. temperatura de ACS	°C	60°C	60°C	60°C	60°C
	Máx. temperatura de ACS con apoyo	°C	70°C	70°C	70°C	70°C
Sistema hidráulico	Conexiones hidráulicas entrada/salida agua	pulg.	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
	Conexiones hidráulicas entrada/salida solar	pulg.	-	-	3/4"	3/4"
	Presión sonora nominal	dB(A)	41	45	36.6	38.2
	Nivel de potencia acústica	dB(A)	56	56	51	53
	Alto/diámetro	mm	1760 / 560	1920 / 650	1830 / 552	1930 / 657
Unidad interior	Capacidad depósito	l	180	280	168	272
	Tipo de compresor		Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
	Material depósito		Acero esmaltado	Acero esmaltado	Acero vitrificado	Acero vitrificado
	Material aislante y grosor		Poliuretano expandido	Poliuretano expandido	Poliuretano expandido	Poliuretano expandido
	Material serpentín		Cobre	Cobre	Aluminio	Aluminio
Refrigerante	Presión de trabajo serpentín máx.	Mpa	1	1	1	1
	Tipo refrigerante		R-134A	R-134A	R-134A	R-134A
	Carga de fábrica	kg	1.1	1.5	1.1	1.5
	Superficie del serpentín solar	m²	-	-	1.1	1.3
Integración	Material del serpentín solar		-	-	Acero vitrificado	Acero vitrificado
	Máx. presión de trabajo	MPa	-	-	1	1

**Presión sonora:** Presión sonora calculada a 1 m del equipo.